



COMUNE DI PONTECAGNANO FAIANO

PROVINCIA DI SALERNO

C.A.P. 84098 – Via M. Alfani – tel. 089 386311 – fax 089 849935 – p.iva 00223940651 pec: protocollo@pec.comune.pontecagnanofaiano.sa.it

Avviso di selezione pubblica per titoli ed esami per la formazione di una graduatoria per l'assunzione a tempo determinato, con rapporto di lavoro a tempo pieno o parziale, di Agenti di Polizia Locale - categoria C - posizione economica C1.

SI RENDE NOTO

Che i candidati ammessi sono convocati per il giorno **18 Luglio 2019 alle ore 9,00**, presso la Sede Comunale di via M. Alfani, 1° piano, stanza n.41 per la prova orale prevista dall'avviso di selezione.

Si fa presente che la prova orale si terrà in unica seduta (18.07.2019) turno mattutino, con eventuale prosecuzione pomeridiana, con esame dei candidati in ordine rigorosamente alfabetico.

La presente comunicazione ha valore di notifica a tutti gli effetti di legge, come previsto dalle disposizioni contenute nell'avviso di selezione.

Pertanto, i concorrenti che risulteranno assenti alla data e nell'ora suindicati, saranno considerati rinunciatari e conseguentemente esclusi dalla selezione.

Sede Comunale Lì 12.07.2019



Il Presidente
Dott.ssa Veronica Rispoli